



Inchiostro serigrafico plastisol **esente da ftalati**, ad altissimo potere coprente e di facile stampabilità. Il prodotto è adatto per la stampa di T-shirts, felpe, e in generale di capi confezionati o "pre-tagliati".

Caratteristiche e materiali :

- Ottima stampabilità bagnato su bagnato
- Elevata coprenza
- Notevole elasticità
- Rapido asciugamento sotto cappa
- Mano morbida
- Adatto per la stampa di capi in cotone e fibre miste per i quali è richiesta la certificazione OEKO-TEX[®] 100
- Esente da ftalati
- Conforme a EN71/3 versione 2019-2021

NOTA: grazie alla vasta gamma e agli ausiliari dedicati è possibile ottenere effetti 3D, alto spessore, rigonfiato, metallizzato, finitura lucida e opaca, e molto altro

Applicazioni:

- Settore abbigliamento: pre-tagliati e capi finiti, ad es. T-shirts, felpe, etc. ((non adatto per stampa in continuo)
- Dettagli, loghi, stampe posizionate

Preparazione:

Miscelare il prodotto prima dell'eventuale aggiunta di qualsiasi additivo selezionato secondo le proprie esigenze di stampa:

Additivo F (cod.601001):

depressore di viscosità e stabilizzante, max. 2%
Permette di ridurre in modo significativo la viscosità già con una quantità veramente minima.

Consigliato per colori coprenti

Additivo 010 (cod. 601010SF):

plastificante lento, migliora elasticità e lucentezza, max. 10%

Additivo fast (cod. 601005SF):

plastificante rapido, migliora l'elasticità e la lucentezza. E' consigliato per la stampa di spessori realizzati con PLASTOPAQUE EASY HS-SF.

Per la sua velocità di reazione può essere utilizzato per la diluizione di PLASTOPAQUE SF bianco R in alternativa all'Additivo F. Max. 10%

Additivo EXP (cod. 601003SF):

additivo rigonfiante per effetti a rilievo, max. 20%

Additivo accelerante (cod. 601009SF):

accelera l'essiccazione sotto cappa e aumenta la resistenza all'abrasione e ad eventuali trattamenti successivi (es. tintura). Per un forte effetto accelerante aggiungere max. 20-30%

Per la stampa di colori trasparenti su fondi chiari è possibile utilizzare i colori in miscela con **Plastopaque SF Tricromia Pasta da Taglio cod. 301102SF** (20-50%); per fondi intermedi è possibile miscelare i colori con **Plastopaque EASY SF base coprente cod. 301003SF** (20-30%).

Per la stampa di fondini è possibile utilizzare: **Plastopaque SF Bianco R (cod. 301114SF)** - velocissima essiccazione, elevata coprenza, perfetta sovrastampabilità, bassissimo tack superficiale a caldo.

Plastopaque SF Bianco Fast (cod. 301111SF) - bianco universale, adatto sia come fondino, sia come bianco finale. Estremamente elastico, soffice e coprente. Rapida essiccazione sotto cappa

Quadri:

Si consiglia di utilizzare tessuti compresi tra 34-77 f/cm a seconda del prodotto e dell'effetto che si desidera ottenere

Polimerizzazione:

Il prodotto polimerizza quando raggiunge la temperatura di 150°C in tutto lo spessore stampato. Il tempo è proporzionale al tipo di forno utilizzato e allo spessore depositato.

Si raccomanda di non esporre il prodotto a temperature eccessive per un tempo troppo lungo per evitare migrazione di plastificante e perdita di elasticità.

Se si utilizzano forni ventilati senza infrarossi sarà necessario polimerizzare a 150°C per 3 min..

Se si utilizzano forni a infrarossi ad onde medie, sarà necessario impostare la temperatura a 150°C per ca. 2 min. (suggeriamo di verificare la reale temperatura al tappeto per mezzo di una sonda). I forni più rapidi sono quelli in vetro-ceramica ad infrarosso ad onde lunghe che possono raggiungere i 450°F-230°C. Con questo tipo di forno sono normalmente sufficienti 60 sec con i pannelli a ca. 20 cm di distanza dalla stampa. Il prodotto correttamente polimerizzato si presenta semi-opaco, elastico e solido al lavaggio domestico



Inchiostro plastisol **esente da ftalati** ad altissimo potere coprente e di facile stampabilità. Il prodotto è adatto per la stampa di T-shirts, felpe, e in generale di capi confezionati o "pre-tagliati".

Pulizia:

Lavare quadri e attrezzature con ragia minerale o solvente lavaggio 1016

Gamma prodotti:

- Colori e paste da taglio

Bianco 10, Giallo Limone 20, Giallo Medio 21, Giallo Caldo 22 Arancio 30, Scarlatto 39, Rosso 40, Rosso Carminio 42, Magenta 44, Viola 50, Azzurro 51, Blu Oltremare 54, Blu 56, Blu Royal 57, Blu Navy 58, Verde brillante 60, Verde 62, Nero 80

Oro 90 e Argento 95

Pasta da taglio 02, base coprente 03, fluo giallo 220, fluo arancio 230, fluo rosso 240, fluo rosa 244, fluo verde 260

- Tinte base serie EMS PLAST PL:

Trasparente 01, bianco 100, giallo primula 200, giallo caldo 220, arancio 300, rosso 400, rubino 410, magenta 430, violetto 440, blu 550, verde 600, nero 800

- Tricromia:

Serie SF 3011: pasta da taglio (cod. 02), giallo (cod. 29), magenta (cod.49), cyan (cod. 59), nero (cod. 82)

- Prodotti a completamento serie:

* Serie SF 3011: bianco fast (cod. 11SF), bianco R, (cod. 14SF), trasparente exp (cod. 03SF): effetto rigonfiante

* Serie SF 6010: additivo F (cod. 01), additivo 010 (cod. 10SF), additivo exp (cod. 03SF), additivo fast (cod. 05SF), additivo accelerante (cod. 09SF)

* Serie SF 3015-HS-SF: trasparente (cod.01SF), pasta base (cod.00SF)

Tempo di conservazione a magazzino:

Il tempo di conservazione dell'inchiostro è strettamente legato alle condizioni di stoccaggio. Si raccomanda di immagazzinare il prodotto:

Nei contenitori originali chiusi

Sensibile alle temperature estreme. Teme il gelo e temperature superiori a 40°C.

- Durata max.: 12 mesi

Confezioni:

Inchiostri e additivi in pasta:

- Imballi in plastica da: 1—5—25 KG

Additivi liquidi:

- Imballi in metallo o plastica da. 1—5 KG/L

NOTE:

Si raccomanda di eseguire sempre test preventivi per valutare l'idoneità del prodotto ad ottenere il risultato desiderato.

I nostri consigli tecnici, siano essi comunicati oralmente o per iscritto o attraverso prove di stampa, corrispondono alla conoscenza attuale della tecnologia e forniscono informazioni circa i prodotti e il loro uso. ENGLER ITALIA non può garantire il risultato finale perché ENGLER ITALIA non esercita controllo su tutti i fattori che possono determinare l'uso e l'applicazione del prodotto presso la sede dell'utilizzatore.

A meno che specificatamente autorizzato per iscritto, ENGLER ITALIA non è responsabile per alcuna perdita o danno derivanti dall'utilizzo non autorizzato del prodotto.

La scelta e il test dell'inchiostro sono esclusiva responsabilità dell'utilizzatore. Qualora dovesse sorgere un reclamo, la responsabilità sarà limitata al solo valore della merce fornita da ENGLER ITALIA e in ogni caso solo in relazione a danni non causati intenzionalmente o per negligenza.